

## ÉNERGIE

# Air comprimé : une bouffée d'air pour l'industrie

Les réseaux d'air comprimé indispensables dans de nombreuses industries peuvent représenter 40 % de la facture énergétique de l'entreprise. Un poste qui peut être optimisé voire même source d'économies pour réduire la facture.

MARIE-BÉATRICE PADIRAC

**A**près 30 000 heures de fonctionnement, un compresseur correspond à une voiture qui aurait 1 500 000 km à son compteur ! Autant dire que la consommation énergétique peut-être conséquente et représenter plus de 40 % de la facture d'une entreprise. Le coût de l'énergie correspond à 80 % du coût de possession du compresseur. Il n'y a donc pas de petites économies quand il s'agit de faire baisser la note. L'augmentation de l'énergie et le coût des matières amènent les industriels à réfléchir autrement leur fonctionnement. Pour Pierre Gilbert, président d'Air Équipement Industriel (AEI), spécialisé dans l'étude, la commercialisation, l'installation et la maintenance de réseaux d'air

comprimé, « il y a un regain des demandes de clients qui ont déjà une installation d'air comprimé et qui souhaitent que nous fassions des recherches de fuites dans un premier temps : un bar de pression en moins génère une économie immédiate de 7 % sur la facture énergétique. »

### JUSQU'À 6 K€ D'ÉCONOMIES PAR AN

AEI fait partie de la trentaine de distributeurs français sélectionnés par la marque Atlas Copco, le leader mondial du secteur. « Tous les ans, le fabricant porte sa recherche sur les économies d'énergie. La R&D travaille tant sur la conception des moteurs que sur leur régulation et leur refroidissement. »

Le compresseur à vitesse variable dernière génération s'adapte à l'activité ou à la non-activité de la production. Il ne génère que l'air



Pierre Gilbert, président d'Air Équipement Industriel.

utile, réduisant de 10 à 15 % l'énergie requise. « Pour des entreprises qui l'utilisent en 2/8, l'équipement est amorti en douze mois et assure un retour d'investissement dès la seconde année avec 5 000 à 6 000 € d'économie sur la consommation électrique », explique Pierre Gilbert.

### DÉMARCHE RESPONSABLE

Pour aller jusqu'au bout de la démarche, les calories générées par le compresseur peuvent être réinjectées dans le circuit de chauffage, le circuit d'eau ou dans le processus. Une installation de valorisation intéressante soutenues par des aides incitatives qui

couvrent jusqu'à 60 % de l'investissement.

D'autres leviers permettent d'agir sur l'environnement comme les compresseurs à eau, les compresseurs exempts d'huile qui génèrent un air plus propre et plus sain. « Nos études ou simulations de consommation sont gratuites. Nous avons une sensibilité environnementale et les installations que nous réalisons vont en ce sens. »

Produire son propre azote sur site garantit aussi l'autonomie de l'entreprise qui s'exonère de la dépendance des fournisseurs et des transports. Une autre source d'économies et un moyen de réduire son empreinte carbone. ■

### AEI EN BREF

- **Création d'Air Équipement Industriel** : 1988, reprise en 2014 par Pierre Gilbert
- **Siège social** à Saint-André-les-Vergers.
- **Ouverture de deux agences** à Charleville-Mézières (Ardennes) et à Courtry (Seine-et-Marne)
- **Huit départements couverts** Aube, Marne, Haute-Marne, Ardennes, Meuse, Seine-et-Marne, Seine-Saint-Denis, Yonne.
- **Effectif** : 18 personnes
- **400 clients**, profil TPE
- **Secteurs** : industrie, agroalimentaire, viticulture, laboratoire pharmaceutique, métallerie.